

POLYGLASS

Polyglass 100

Номер продукта: 2/14

Наименование продукта: Polyglass 100

Действительно с: 30/04/04

Дата обновления: 05/19

Тип

Двухкомпонентное полиэфирное покрытие на основе изофталевой и акриловой смол с наполнителем из стеклочешуек.

Сфера применения

Для использования в погружении в такие среды, как морская и пресная вода, неагрессивные химические среды и различные агрессивные атмосферные среды. Также подходит для нанесения в качестве напольного покрытия, в том числе и в качестве нескользкого покрытия при условии добавки специального противоскользящего наполнителя.

Ограничения

Материал не устойчив к воздействию растворителей и химических агрессивных сред. Максимальная эксплуатационная температура в погружении 60°C.

Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности

Металлические поверхности должны быть подвергнуты дробеструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2.5 или 3.

Бетонные поверхности Полная информация по подготовке поверхности указана в разделе «Подготовка поверхности» Руководства «Коррокоут».

Оборудование для нанесения

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо больше. У насоса должны быть кожаные прокладки, а все жидкостные фильтры следует снять. Используйте шланги с

нейлоновым покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма) и пистолет-распылитель большого диаметра от 0,6 мм до 1,5 мм (24-60 дюймов/1000) с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Типичный размер сопла пистолета - 0,75-0,85 мм (30-35 дюймов/1000), факел распыла (окрасочный факел) – 450. Размер сопла пистолета и факел распыла (окрасочный факел) следует подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление жидкости должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар).

Нанесение

В один либо два слоя непосредственно на стальную поверхность. Обычно толщиной сухой пленки покрытия 600 микрон в атмосферных условиях и 850 микрон и более - в погружении. Если этого требуют особенности (логистика) выполняемой работы, используйте грунт Полигласс PPA.

Пропорции смешивания и смешивание

При нанесении в обычных условиях соотношение основы к отвердителю (катализатору P2) 98:1,5. Если нанесение происходит в условиях высокой температуры, то для увеличения срока годности материала к основе следует добавить специальный ингибитор и хорошо перемешать, и только после этого вводить отвердитель (катализатор). Если нанесение происходит при температуре ниже 100С, то для ускорения отверждения материала используйте катализатор P4 в пропорции 97,5: 2,5 (основа к отвердителю).

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass 100

Номер продукта: 2/14

Наименование продукта: Polyglass 100

Действительно с: 30/04/04

Дата обновления: 05/19

Срок жизнеспособности

Обычно 50-60 минут при 20°C. Жизненный цикл покрытия может **значительно** изменяться в зависимости от температуры. Для увеличения жизненного цикла при нанесении материала при температуре свыше 21°C используйте специальный ингибитор, также существует специальный катализатор, который поставляется при необходимости проведения работ в условиях низкой температуры (см. выше).

Растворители

Добавка органических растворителей неблагоприятно сказывается на эксплуатационных характеристиках покрытия. При необходимости можно сделать материал более жидким посредством добавки к материалу Полигласс не более чем 5% стирола по объему. При обычных условиях нанесения, как правило, не требуется добавка стирола. Добавка стирола может **значительно снизить химическую стойкость и негативно отразиться на выдерживании материала.**

Упаковка

Стандартная упаковка - 20 литровые контейнеры, возможна поставка в 10 литровых контейнерах.

Срок хранения

12 месяцев Основа и 6 месяцев Отвердитель (катализатор) при температуре хранения ниже 20°C, вне воздействия источников тепла и попадания прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала и вызвать конденсационную полимеризацию. При длительном сроке хранения (более 3 месяцев) рекомендуется периодически переворачивать банки с материалом. См. в «Руководстве Коррокоут» информацию по продлению срока хранения материалов.

Доступный цвет

Стандартный – белый, по заказу возможен прозрачно-коричневый, зеленый, желтый, красный и черный.

Объем твёрдых веществ

Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ может изменяться в зависимости от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Теоретическая степень укрывистости

0.998 м²/литр при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.

Практическая степень укрывистости

1.06 м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Примечание: Приведенные параметры могут **значительно отличаться** в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа Нанесения материала и условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

Относительная плотность

Основа: 1.218 гр/см³.

Отвердитель: 1.07 гр/см³.

Точка возгорания

26°C.

Тип катализатора

Пероксид метилэтилкетона (ПМЕК), катализатор P2. При нанесении при температуре ниже 10°C используйте катализатор P4.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

POLYGLASS

Polyglass 100

Номер продукта: 2/14

Наименование продукта: Polyglass 100

Действительно с: 30/04/04

Дата обновления: 05/19

Твердость

~40 по Барколу.

Абразивная стойкость

224,2 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки (абразивный диск H18).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох, но всё еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа, но этот интервал может значительно сократиться при высоких температурах либо при нанесении покрытия **под прямым воздействием солнечных лучей.**

Адгезия покрытия

Более 10 МПа.

Время отверждения

5 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 7 дней для полного отверждения при 20°C. Можно погружать в водные нехимические среды сразу же после достижения состояния сухой на ощупь пленки покрытия.

Пересмотр 10/2012

Пересмотр 05/2016

Пересмотр 05/2019

Очищающие жидкости

Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) либо ацетон до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°C (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.